



BEE SYSTEM  
Powered by Entsorga

# BEE<sup>®</sup> SYSTEM

IMPIANTO DI TRATTAMENTO MECCANICO BIOLOGICO (MBT)  
A REATTORE SINGOLO DI GRANDI CAPACITÀ

Powered by Entsorga



IL BEE<sup>®</sup> È IL **SISTEMA PIÙ INNOVATIVO, EFFICIENTE E AFFIDABILE PER IL TRATTAMENTO MECCANICO BIOLOGICO (MBT)** DEI RIFIUTI BREVETTATO NEGLI ULTIMI DIECI ANNI DA ENTSORGA.

L'ELEVATA AFFIDABILITÀ, LA MASSIMA COMPATIBILITÀ AMBIENTALE E LA TOTALE AUTOMAZIONE RENDONO OGGI QUESTA TECNOLOGIA **UNA DELLE PIÙ COMPETITIVE SUL MERCATO IN TERMINI DI EFFICIENZA ECONOMICA E SICUREZZA.**

ENTSORGA  
GREEN TECHNOLOGY REVOLUTION



DISTRIBUITO DAL 2005, IL **SISTEMA BEE®** È L'IMPIANTO A REATTORE SINGOLO DI MAGGIOR CAPACITÀ BREVETTATO DA ENTSORGA PER IL **TRATTAMENTO MECCANICO E BIOLOGICO (MBT) DEI RIFIUTI**. GRAZIE ALLA SUA TECNOLOGIA **PULITA ED EFFICIENTE** RECUPERA **FINO AL 90% DEL RIFIUTO**, RIDUCENDO AL MINIMO IL RICORSO ALLA DISCARICA.

VERO E PROPRIO MODELLO DI IMPIANTO IN CHIAVE **INDUSTRY 4.0**, OGGI IL BEE® RAPPRESENTA LO STATO DELL'ARTE DELL'ESPERIENZA ENTSORGA IN TERMINI DI TRATTAMENTO DEI RIFIUTI, NONCHÉ LA SUA **SOLUZIONE DI MAGGIOR SUCCESSO APPLICATA IN EUROPA E NEGLI USA**.

## IL TRATTAMENTO MBT ENTSORGA

Gli impianti BEE® utilizzano il **processo H.E.BIO.T. (High Efficiency Biological System)®**, il sistema di trattamento biologico ad alta efficienza ed elevata automazione che capitalizza su scala industriale i 20 anni di esperienza e ricerca e sviluppo di EntSORGA.

I principi vincenti su cui si basa il processo sono:

- **Aerazione accelerata (1)**: la bioossidazione del rifiuto avviene in modo **statico**, attraverso un sistema combinato di **gestione integrata dell'aria**, inversioni di flusso e preriscaldamento del materiale; ciò garantisce un processo più efficiente, più omogeneo e rapido
- **Controllo automatico del processo**: un **software proprietario** raccoglie, analizza e regola i dati, ottimizzando tutti i parametri
- **Movimentazione automatica** del materiale con il **carroponte Spider® (2)**, per limitare al massimo lo spostamento dei rifiuti

## VANTAGGI

- **Maggior capacità di trattamento e ottimizzazione delle superfici**: rispetto a un sistema a biocelle con movimentazione a pala, l'impianto permette di lavorare più quantità di rifiuti in minor spazio, consentendo di trattare cumuli fino a 5 m di altezza
- **Minor costi fissi di manodopera e gestione**, grazie all'elevata automazione
- **Ridotti costi energetici** grazie alla minore movimentazione meccanica del materiale
- **Alta affidabilità delle attrezzature**: il **sistema di controllo automatico 24/7** minimizza gli errori umani e ottimizza la gestione del processo
- **Massima compatibilità ambientale e sicurezza per gli operatori**, non esposti ad aria viziata, polvere ed eventuali agenti inquinanti
- **Elevata produttività**, con recupero **fino al 90% dei rifiuti**

1. SISTEMA DI AERAZIONE ACCELERATA



2. MOVIMENTAZIONE DEL MATERIALE CON CARROPONTE AUTOMATICO, SENZA NECESSITÀ DI SEPARARE I SETTORI



## CAMPI DI APPLICAZIONE

Flessibile e affidabile, il Bee è adatto a **tutti i tipi di trattamento biologico aerobico dei rifiuti**:

- **COMPOSTAGGIO** della frazione organica del rifiuto e dei fanghi
- **BIOSTABILIZZAZIONE** del rifiuto prima dell'invio in discarica
- **BIOESSICCAZIONE** del rifiuto e delle biomasse per produrre **Combustibile Solido Secondario (CSS)**



COMPOSTAGGIO



DIGESTIONE ANAEROBICA



BIOESSICCAZIONE



BIOSTABILIZZAZIONE

**ENTSORGAFIN S.P.A | ENTSORGA ITALIA S.P.A.**

Strada Provinciale per Castelnuovo Scivria, 7/9 | 15057 Tortona (AL) | Italy | T +39 0131 811383

info@entsorga.it